

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ПРИМОРСКОГО КРАЯ
КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«НАХОДКИНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ГУМАНИТАРНО-
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

«СОГЛАСОВАНО»

ООО, ВПТЦ
Петр Викентьев
В.В. Воловичев
18 мая 2016?

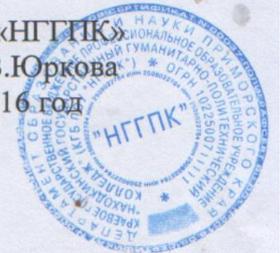


«УТВЕРЖДАЮ»

Директор КГБ ПОУ «НГПК»

Н.В. Юркова

«11» *мая* 2016 год



ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ,
СЛУЖАЩИХ
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

по профессии среднего профессионального образования
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация – сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – 2-3разряда, сварщик частично механизированной сварки плавлением – 2-3разряда, сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе – 2-3 разряда;
Форма обучения – очная
Нормативный срок освоения
На базе основного общего образования – 2 года и 10 месяцев
Профиль получаемого профессионального образования – технический.

Находка, 2016

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих краевого государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Находкинский государственный гуманитарно-политехнический колледж» по программе среднего профессионального образования (далее СПО), входящей в состав укрупненной группы специальностей составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), по программе базовой подготовки, утвержденного Приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. N 50, Зарегистрировано в Минюсте РФ 24 февраля 2016 г. Регистрационный № 41197)

СОДЕРЖАНИЕ

- 1 Общие положения
 - 1.1 Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки специалистов среднего звена.
 - 1.2 Нормативный срок освоения программы.
 - 1.3 Трудоемкость программы подготовки специалистов среднего звена.
- 2 Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки специалистов среднего звена
 - 2.1 Область и объекты профессиональной деятельности.
 - 2.2 Виды профессиональной деятельности и компетенции.
 - 2.3 Специальные требования
- 3 Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.
 - 3.1 Рабочий учебный план
 - 3.2 Аннотации рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла
- 4 Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы
- 5 Оценка результатов освоения программы подготовки специалистов среднего звена
 - 5.1 Контроль и оценка достижений студентов
 - 5.2 Нормативно-методическое обеспечение и материалы, обеспечивающие качество подготовки выпускника
 - 5.3 Фонды оценочных средств
 - 5.4 Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы
 - 5.5. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки специалистов среднего звена

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

ППКРС регламентирует цель, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии организации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии и включает в себя учебный план, рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, производственной (преддипломной) практики и другие методические материалы, обеспечивающие качественную подготовку обучающихся.

ППКРС ежегодно пересматривается и обновляется в части содержания учебных планов, состава и содержания рабочих программ дисциплин, рабочих программ профессиональных модулей, программы производственной (преддипломной) практики, методических материалов, обеспечивающих качество подготовки обучающихся.

ППКРС реализуется в совместной образовательной, научной, производственной, общественной и иной деятельности обучающихся и работников колледжа.

Нормативную правовую базу разработки ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)):

- Федеральный закон Российской Федерации «Об образовании» от 29 декабря 2012 года №273 -ФЗ;

- Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) среднего профессионального образования (СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденный Приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. N 50, Зарегистрировано в Минюсте РФ 24 февраля 2016 г. Регистрационный № 41197);

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 №464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Разъяснения по формированию примерных программ профессиональных модулей начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования, утвержденные Департаментом государственной политики в образовании Министерства образования и науки Российской Федерации 27 августа 2009 г.;

- Разъяснения по формированию примерных программ учебных дисциплин начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования, утвержденные Департаментом государственной политики в образовании Министерства образования и науки Российской Федерации 27 августа 2009 г.;

- Устав Колледжа КГБ ПОУ «НГГПК»;

- Положение по формированию программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих;

- Положение по разработке рабочих программ учебных дисциплин;

- Положение по организации итоговой государственной аттестации выпускников и защите выпускной квалификационной работы;

- Положение по разработке рабочих программ профессиональных модулей;

- Положение об учебной и производственной практике студентов;

- Положение о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации студентов.

- Положение о фонде оценочных средств.

1.2 Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения ППКРС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) при очной форме получения образования:

Образовательная база приема	Наименование квалификации базовой подготовки	Нормативный срок освоения ППКРС СПО базовой подготовки при очной форме получения образования
на базе среднего (полного) общего образования	Электрогазосварщик	10 месяцев
на базе основного общего образования		2 года 5 месяцев

2 ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

2.1 Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- ✓ технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- ✓ сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- ✓ детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- ✓ конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.2 Виды профессиональной деятельности и компетенции

Общие компетенции

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

Виды деятельности и профессиональные компетенции

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
ВД 2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ВД 3	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе.
ПК 3.1.	Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2.	Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.
ВД 4	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.
ПК 4.1.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.2.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.3.	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.
ВД 5	Газовая сварка (наплавка)
ПК 5.1.	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.3.	Выполнять газовую наплавку.
ВД 6	Термитная сварка.
ПК 6.1.	Проверять комплектность, работоспособность технологического оборудования и качества расходных материалов для термитной сварки.
ПК 6.2.	Подготавливать отдельные компоненты, составлять термитные смеси в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке и проводить испытания пробной порции термита.
ПК 6.3.	Подготавливать детали к термитной сварке.
ПК 6.4.	Выполнять термитную сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей.
ПК 6.5.	Выполнять термитную сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов.
ВД 7	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом, сварка нагретым инструментом, экструзионная сварка) различных деталей из полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена).
ПК 7.1.	Подготавливать и проверять материалы, применяемые для сварки ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.2.	Проверять комплектность, работоспособность и настраивать оборудования для выполнения сварки ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.3.	Выполнять механическую подготовку деталей, свариваемых ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.4.	Выполнять сварку ручным способом с внешним источником нагрева различных деталей из полимерных материалов.

3 ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

– Рабочий учебный план

Учебный план определяет следующие характеристики ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)):

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- распределение по годам обучения и семестрам различных форм промежуточной аттестации по учебным дисциплинам, профессиональным модулям (и их составляющим междисциплинарным курсам, учебной и производственной практике);
- объемы учебной нагрузки по видам учебных занятий, по учебным дисциплинам, профессиональным модулям и их составляющим;
- сроки прохождения и продолжительность преддипломной практики;
- формы государственной (итоговой) аттестации, объемы времени, отведенные на подготовку и защиту выпускной квалификационной работы в рамках ГИА;
- объем каникул по годам обучения.

Максимальный объем учебной нагрузки составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы.

Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Обязательная аудиторная нагрузка предполагает лекции, практические занятия, включая семинары и выполнение курсовых работ. Соотношение часов аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работой студентов по образовательной программе составляет в целом 50%. Самостоятельная работа организуется в форме выполнения курсовых работ, междисциплинарных проектов, подготовки рефератов, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц и т.д.

Профессиональный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей (ПМ) в соответствии с основными видами деятельности. В состав каждого ПМ входят несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимся профессиональных модулей проводятся учебная практика и производственная практика (по профилю).

В профессиональном цикле предусматривается обязательное изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности».

Учебный процесс организован в режиме шестидневной учебной недели, занятия проводятся уроками.

– Календарный учебный график

В календарном учебном графике указывается последовательность реализации ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) включая теоретическое обучение, практики, промежуточные и итоговую аттестации, каникулы.

– Программы общепрофессиональных дисциплин

Индекс дисциплины в соответствии с учебным планом	Наименование дисциплин
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности

– Программы профессиональных модулей

Индекс профессиональных модулей в соответствии с учебным планом	Наименование профессиональных модулей
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПМ.03	Газовая сварка (наплавка)

– Программа физической культуры

Рабочая программа дисциплины физическая культура разработана в соответствии с Положением по разработке рабочих программ учебных дисциплин и утверждена предметной (цикловой) комиссией.

– Программы учебной и производственной практик

В соответствии с ФГОС НПО данный раздел основной образовательной программы является обязательным и представляет собой вид учебных занятий, непосредственно ориентированных на профессионально-практическую подготовку студентов. Практики закрепляют знания и умения, приобретаемые студентами в результате освоения теоретических курсов, вырабатывают практические навыки и способствуют комплексному формированию общих и профессиональных компетенций студентов.

– Программа учебной практики

Целью учебной практики является формирование профессиональных умений и компетенций, комплексное освоение студентами всех видов профессиональной деятельности по профессии.

Задачей учебной практики является формирование у студентов трудовых приёмов, операций и способов выполнения трудовых процессов, первоначальных практических профессиональных умений по основным видам профессиональной деятельности для освоения профессии Электрогазосварщик.

Учебная практика входит в состав профессионального цикла. Освоение программы учебной практики проходит в рамках учебных модулей. Учебная практика в рамках профессионального модуля проводится рассредоточено.

Основной формой организации учебной практики является урок производственного обучения.

Учебная практика проводится в учебных мастерских колледжа

– Программа производственной практики

Целью производственной практики является закрепление профессиональных навыков и профессиональных компетенций, комплексное освоение студентами всех видов профессиональной деятельности по профессии.

Производственная практика проводится на предприятиях г. Находки.

Студенты проходят практику на основе договоров.

В процессе прохождения практики студенты находятся на рабочих местах и выполняют обязанности штатных работников.

Программа производственной практики разработана на основе Положения об учебной и производственной практике студентов.

3.1 Рабочий учебный план.

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации				Учебная нагрузка обучающихся, ч.		Распределение по курсам и семестрам															Максимальная учебная нагрузка		
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Другие	Максимальная	Обязательная		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 5							
							Всего	Пр. занятия	Семестр 1		Семестр 2			Семестр 3			Семестр 4			Семестр 5					
									14 нед			21 нед			13 нед			17 нед			12 нед				
									Максим.	Обязательная	Пр. занятия	Максим.	Обязательная	Пр. занятия	Максим.	Обязательная	Пр. занятия	Максим.	Обязательная	Пр. занятия	Максим.	Обязательная	Пр. занятия	Максим.	Обязательная
Итого час/нед (с учетом консультаций в период обучения по циклам)								54	36		54	36		54	36		54	36		54	36				
ОД	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ	4	2	13	19	3078	2052	879	635	423	196	910	607	282	542	362	165	670	446	176	321	214	60		
ОДБ	Базовые дисциплины	2	2	10	15	2218	1479	626	379	253	128	583	389	183	397	265	123	538	358	132	321	214	60		
ОДБ.01	Русский язык и литература	4		2	13	427	285	119	81	54	30	139	93	40	100	67	26	107	71	23					
ОДБ.02	Иностранный язык			4	1-3	256	171	75	51	34	14	69	46	20	51	34	10	85	57	31					
ОДБ.03	История			24	13	257	171	75	51	34	14	69	46	20	60	40	10	77	51	31					
ОДБ.04	Физическая культура		3	4	12	257	171	167	63	42	38	95	63	63	58	39	39	41	27	27					
ОДБ.05	ОБЖ	2				108	72	20				108	72	20											
ОДБ.06	Химия			4	3	171	114	28							51	34	8	120	80	20					
ОДБ.07	Обществознание (включая экономику и право)		2	3	1	256	171	70	76	51	20	103	69	20	77	51	30								
ОДБ.08	Биология			4		54	36											54	36						
ОДБ.09	География			5		108	72	30													108	72	30		
ОДБ.10	Экология				4	54	36											54	36						
ОДБ.11	Астрономия				5	69	46	10													69	46	10		
ОДБ.12	Деловое общение				5	90	60	20													90	60	20		
ОДБ.13	Введение в профессию			1		57	38	12	57	38	12														
ОДБ.14	Технология трудоустройства				5	54	36														54	36			
ОДП	Профильные дисциплины	2		3	4	860	573	253	256	170	68	327	218	99	145	97	42	132	88	44					
ОДП.01	Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия	4		2	13	428	285	142	102	68	36	104	69	30	90	60	32	132	88	44					
ОДП.02	Информатика	2			1	162	108	59	77	51	12	85	57	47											
ОДП.03	Физика			23	1	270	180	52	77	51	20	138	92	22	55	37	10								

ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	9		14	9	1080	720	422	121	81	49	224	149	87	160	106	38	248	166	94	327	218	154	756	324
ОП	Общепрофессиональный цикл	2		3	2	387	258	116	51	34	22	123	82	50	108	72	18	51	34	4	54	36	22	326	61
ОП.01	Основы инженерной графики			3		63	42	18							63	42	18							43	20
ОП.02	Основы электротехники	2				54	36	20				54	36	20										44	10
ОП.03	Основы материаловедения			1		51	34	22	51	34	22													51	
ОП.04	Допуски и технические измерения	2				69	46	30				69	46	30										58	11
ОП.05	Основы экономики			5		54	36	22													54	36	22	54	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности				34	96	64	4						45	30		51	34	4					76	20
П	Профессиональный цикл	7		11	7	631	420	264	70	47	27	101	67	37	52	34	20	171	114	72	237	158	108	368	263
ПМ	Профессиональные модули	7		11	7	631	420	264	70	47	27	101	67	37	52	34	20	171	114	72	237	158	108	368	263
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	3		6	5	428	285	178	70	47	27	101	67	37	26	17	10	51	34	24	180	120	80	245	183
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование			2	1	91	61	31	25	17	7	66	44	24										60	31
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	5			4	141	94	64									51	34	24	90	60	40	60	81	
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой				1-3	106	70	43	45	30	20	35	23	13	26	17	10							65	41
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений.	5				90	60	40													90	60	40	60	30
УП.01.01	Учебная практика (МДК.01.1.3)			1	час	108	108	3	час	108	3	час			час			час			час			108	
УП.01.02	Учебная практика (МДК.01.1.3)			2	час	72	72	2	час			час	72	2	час			час			час			72	
УП.01.03	Учебная практика (МДК.01.1.3)			3	час	36	36	1	час			час			час	36	1	час			час			36	
УП.01.04	Учебная практика (МДК.01.2.4)			4	час	72	72	2	час			час			час			час	72	2	час			72	
ПП.01.01	Производственная практика			5	час	288	288	8	час			час			час			час			час	288	8	288	
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	5																							
	Всего часов с учетом практик					1004	861																		
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	2		3	1	92	61	32							26	17	10	66	44	22				63	29

МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	4			3	92	61	32						26	17	10	66	44	22			63	29	
УП.02.01	Учебная практика (Ручная дуговая сварка)			3	час	108	108	3	час		час			час	108	3	час		час			108		
УП.02.02	Учебная практика (Ручная дуговая сварка)			4	час	72	72	2	час		час			час			час	72	2	час		72		
ПП.02.01	Производственная практика			5	час	288	288	8	час		час			час			час		час	288	8	288		
ПМ.02.Э К	Квалификационный экзамен	5																						
	Всего часов с учетом практик					560	529																	
ПМ.03	Газовая сварка (наплавка)	2		2	1	111	74	54									54	36	26	57	38	28	60	51
МДК.03.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	5			4	111	74	54									54	36	26	57	38	28	60	51
УП.03.01	Учебная практика (Газовая сварка (наплавка))			4	час	72	72	2	час		час			час			час	72	2	час		72		
ПП.03.01	Производственная практика			5	час	288	288	8	час		час			час			час		час	288	8	288		
ПМ.03.Э К	Квалификационный экзамен	5																						
	Всего часов с учетом практик					471	434																	
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА		45			62	42	42									26	18	18	36	24	24	62	
	Учебная и производственная практики				час	1404	1404	39	час	108	3	час	72	2	час	144	4	час	216	6	час	864	24	
	Учебная практика (Производственное обучение)				час	540	540	15	час	108	3	час	72	2	час	144	4	час	216	6	час			
	Концентрированная				час	540	540	15	час	108	3	час	72	2	час	144	4	час	216	6	час			
	Рассредоточенная				час				час			час			час			час		час				
	Производственная практика				час	864	864	24	час			час			час			час		час	864	24		
	Концентрированная				час	864	864	24	час			час			час			час		час	864	24		
	Рассредоточенная				час				час			час			час			час		час				
	Государственная итоговая аттестация				час	108	108	3	час			час			час			час		час	108	3		
	Защита выпускной квалификационной работы				час	108	108	3	час			час			час			час		час	108	3	108	

	Проведение государственных экзаменов			час				час			час			час			час			час					
	ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК	13	2	27	28	4158	2772	1301	756	504	245	1134	756	369	702	468	203	918	612	270	648	432	214	3834	324
	ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК (С КОНСУЛЬТАЦИЯМИ В ПЕРИОД ОБУЧЕНИЯ ПО ЦИКЛАМ)	13	2	27	28	4158	2772	1301	756	504	245	1134	756	369	702	468	203	918	612	270	648	432	214	3834	324
	Экзамены (без учета физ. культуры)								4				3				6								
	Зачеты (без учета физ. культуры)								1																
	Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)								3				6				5				5				

3.2 АННОТАЦИИ РАБОЧИХ ПРОГРАММ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЦИКЛА

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины Основы инженерной графики

Область применения программы

Программа учебной дисциплины разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) при наличии среднего (полного) общего и основного общего образования.

Место дисциплины в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих: дисциплина входит в общепрофессиональный цикл.

Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

- уметь пользоваться стандартами системы ЕСКД;
- уметь применять масштабы при выполнении чертежей;
- использовать справочную литературу при нанесении параметров шероховатости;
- проводить анализ графического состава изображений в целях определения геометрических построений, необходимых для выполнения чертежа;
- соблюдать проекционную связь при расположении видов на чертеже;
- выполнять комплексные чертежи, технические рисунки, эскизы;
- выполнять рабочие чертежи деталей мебельных конструкций;
- применять основные условности и упрощения при выполнении чертежей;
- наносить размеры на чертежах с учетом технологии изготовления и способов контроля деталей;
- читать чертежи мебельных узлов и соединений;
- изображать и обозначать основные типы стандартных резьб и соединений деталей;
- читать сборочные чертежи; пользоваться спецификацией;
- читать и оформлять чертежи мебельных конструкций;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

- знать структуру стандарта в системе ЕСКД;
- правила пользования масштабом;
- правила обозначения шероховатости деталей из древесины;
- правила оформления форматов и основной надписи;
- общую последовательность вычерчивания деталей с применением геометрических построений;
- правила и последовательность выполнения комплексного чертежа;
- правила построения сечений;
- правила построения разрезов различных видов;
- различие между сечением и разрезом;
- правила расположения основных (шести) видов на чертеже;

- правила выполнения рабочего чертежа с применением необходимых условностей;
- особенности групповых и базовых конструкторских документов;
- правила выполнения детализации;
- правила чтения сборочных чертежей мебельных конструкций.

Количество часов на освоение программы дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 63 часа, в том числе:
 обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 42 часов;
 самостоятельной работы обучающегося: 21 час.

**Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
 Основы электротехники**

Область применения программы

Программа учебной дисциплины ОП. 02. Основы электротехники является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Место дисциплины в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих: дисциплина ОП. 02. Основы электротехники входит в общепрофессиональный учебный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Цели и задачи дисциплины - требования к результатам освоения дисциплины:

Цель: развитие общепрофессиональных компетенций обучающихся, необходимых для реализации профессиональной деятельности, формирование умений и навыков по проведению электросварочных и газосварочных работ.

Задачи:

- расширение представления об электрической энергии и ее преобразованиях в другие виды энергии;
- ознакомление с характеристиками электрической цепи;
- изучение назначения и устройства простого и средней сложности контрольно-измерительного инструмента;
- изучение видов и методов электрических измерений;
- изучение устройств и принципа действия электротехнических устройств;
- изучение назначения и конструкции пусковых и регулирующих устройств;
- умение читать простые электрические схемы в соответствии с квалификационными требованиями.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- читать структурные, монтажные и простые принципиальные электрические схемы;
- рассчитывать и измерять основные параметры простых электрических, магнитных и электронных цепей;
- использовать в работе электроизмерительные приборы;
- пускать и останавливать электродвигатели, установленные на эксплуатируемом оборудовании.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать:**

- единицы измерения силы тока, напряжения, мощности электрического тока, сопротивления проводников;
- методы расчета и измерения основных параметров простых электрических, магнитных и электронных цепей свойства постоянного и переменного электрического тока;

- принципы последовательного и параллельного соединения проводников и источников тока;
- электроизмерительные приборы (амперметр, вольтметр), их устройство, принцип действия и правила включения в электрическую цепь;
- двигатели постоянного и переменного тока, их устройство и принцип действия;
- свойства магнитного поля;
- аппаратуру защиты электродвигателей;
- методы защиты от короткого замыкания;
- заземление, зануление.

Учебная дисциплина ОП.ОЗ. Основы электротехники способствует формированию следующих профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.5. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Количество часов на освоение программы дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 54 час, в том числе: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 36 часа; самостоятельной работы обучающегося 18 часов.

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины Основы материаловедения

Область применения программы

Программа учебной дисциплины разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) при наличии среднего (полного) общего и основного общего образования.

Место дисциплины в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих: дисциплина входит в общепрофессиональный цикл.

Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- выполнять механические испытания образцов материалов;
- использовать физико-химические методы исследования металлов;
- пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;
- выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

- основные свойства и классификацию материалов, используемых в профессиональной деятельности;
- наименование, маркировку, свойства обрабатываемого материала;
- правила применения охлаждающих и смазывающих материалов;
- основные сведения о металлах и сплавах;
- основные сведения о неметаллах, прокладочных, уплотнительных и электротехнических материалах, стали, их классификацию.

Количество часов на освоение программы дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 51 часа, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 34 часов;
лабораторные работы: 22 часов
самостоятельной работы обучающегося: 17 часов.

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины**Допуски и технические измерения****Область применения программы**

Программа учебной дисциплины является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессиям НПО, входящим в состав укрупненной группы профессий 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессиям рабочих: 19756 Электрогазосварщик, 19906 Электросварщик ручной сварки и др.

Место дисциплины в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих: дисциплина входит в общепрофессиональный цикл.

Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

- определять допуск размера и условие годности детали;
- пользоваться таблицами ЕСДП и справочной литературой;
- пользоваться мерительным и поверочным инструментом, определять цену деления и точность их измерения;
- определять фактическое отклонение формы и расположение поверхностей;
- читать чертеж.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

- понятие взаимозаменяемости и ее влияние на унификацию, нормализацию и стандартизацию;
- понятие номинального и действительного размеров;
- понятие допуска размера и поля допуска;
- понятие предельных размеров и предельных отклонений;
- понятие посадки, зазора, натяга;
- понятие и назначение качества;
- состав комплекта калибров и правила пользования ими;
- виды частных отклонений формы цилиндрических и плоских поверхностей;
- назначение штангенинструментов;
- устройство гладкого микрометра;
- средства измерения с механическим преобразованием (индикаторы);
- типы размерных цепей и значение замыкающего размера размерной цепи.

Количество часов на освоение программы дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 69 часа, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 46 часов;
самостоятельной работы обучающегося: 23 часа.

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины**Основы экономики****Область применения рабочей программы**

Программа учебной дисциплины является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессиям 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Место учебной дисциплины в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих: дисциплина входит в общепрофессиональный цикл

Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся **должен уметь:**
находить и использовать экономическую информацию в целях обеспечения собственной конкурентоспособности на рынке труда;

должен знать:

общие принципы организации производственного и технологического процесса;
механизмы ценообразования на продукцию, формы оплаты труда в современных условиях;

цели и задачи структурного подразделения, структуру организации;

основы экономических знаний, необходимых в отрасли.

Количество часов на освоение программы учебной дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 54 часа, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося -36 часов,

в том числе практические работы-22часа;

самостоятельной работы обучающегося -18 часов.

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

Безопасность жизнедеятельности

Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО) - 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Программа учебной дисциплины может быть использована при подготовке по программам профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Место дисциплины в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих: данная дисциплина изучается в рамках общепрофессионального цикла

Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся **должен уметь:**

- Организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций;

- Предпринимать профилактические меры по снижению уровня опасностей различного вида и устранения их последствий в профессиональной деятельности и быту;

- Использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения;

- Применять первичные средства пожаротушения;

- Ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной профессии;

- Применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной профессией;

- Владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы;

- Оказывать первую помощь пострадавшим.

В результате освоения дисциплины обучающийся **должен знать:**

- Принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьёзной угрозе национальной безопасности России;

- Основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации;

- Основы военной службы и обороны государства;

- Задачи и основные мероприятия гражданской обороны;

- Способы защиты населения от оружия массового поражения;

- Меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах;

- Организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на неё в добровольном порядке;

- Основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные профессиям НПО;

- Области применения полученных профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы;

- Порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим.

Количество часов на освоение программы дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося **96** часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося **64** часов;

самостоятельной работы обучающегося **32** часов.

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки

Область применения программы

Программа профессионального модуля (далее - программа) – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии (профессиям) СПО 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) Подготовительно-сварочные работы и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.

2. Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.

3. Выполнять сборку изделий под сварку.

4. Проверять точность сборки.

Программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации, переподготовки и профессиональной подготовки) по профессии: 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла, к сварке;

- подготовки баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки и резки;

- выполнения сборки изделий под сварку;

- проверки точности сборки;

уметь:

- выполнять правку и гибку, разметку, рубку, резку механическую, опилование металла;

- подготавливать газовые баллоны к работе;

- выполнять сборку изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях и прихватками;

- проверять точности сборки;

знать:

- правила подготовки изделий под сварку;

- назначение, сущность и технику выполнения типовых слесарных операций, выполняемых при подготовке металла к сварке;

- средства и приемы измерений линейных размеров, углов, отклонений формы поверхности;

- виды и назначение сборочно-сварочных приспособлений;

- виды сварных швов и соединений, их обозначения на чертежах;

- типы разделки кромок под сварку;

- правила наложения прихваток;

- типы газовых баллонов и правила подготовки их к работе.

Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего **156** часов, в том числе:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося – **102** часа, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – **68** часов;

самостоятельной работы обучающегося – **34** часа;

- учебной практики – **54** часа.

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

Область применения программы

Программа профессионального модуля является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения программы профессионального модуля студент должен освоить вид ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом и соответствующие ему профессиональные компетенции:

Код	Профессиональные компетенции
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.

Освоение профессионального модуля направлено на развитие общих компетенций:

Код	Общие компетенции
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее

	достижения, определенных руководителем
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

В результате освоения профессионального модуля студент должен:

иметь практический опыт	<ul style="list-style-type: none"> - проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки; - выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций; - выполнения дуговой резки.
уметь	<ul style="list-style-type: none"> - проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; - владеть техникой дуговой резки металла.
знать	<ul style="list-style-type: none"> - основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах; - основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом; - сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва; - основы дуговой резки; - причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.

Общие и профессиональные компетенции, указанные во ФГОС СПО и данной примерной рабочей программе, могут быть дополнены в рабочей программе профессионального модуля на основе:

- анализа требований соответствующих профессиональных стандартов;
- анализа актуального состояния и перспектив развития регионального рынка труда.

- обсуждения с заинтересованными работодателями.

Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

– всего **560** часов, в том числе:

– максимальной учебной нагрузки обучающегося – **92** часа, включая:

• обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – **61** час;

• самостоятельной работы обучающегося – **31** час;

– учебной практики – **180** часов;

Производственной практики – **288** часов

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.03. Газовая сварка (наплавка)

Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля является частью программы подготовки квалифицированных рабочих служащих в соответствии с ФГОС СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения программы профессионального модуля студент должен освоить вид деятельности частично механизированная сварка (наплавка) плавлением и соответствующие ему профессиональные компетенции:

Код	Профессиональные компетенции
ПК 5.1.	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.2.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.3.	Выполнять газовую наплавку.

Освоение профессионального модуля направлено на развитие общих компетенций:

Код	Общие компетенции
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

В результате освоения профессионального модуля студент должен:

иметь практический опыт	проверки оснащённости поста газовой сварки; настройки оборудования для газовой сварки (наплавки); выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций;
уметь	проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки); настраивать сварочное

	оборудование для газовой сварки (наплавки); владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
знать	знать: основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой); основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой); сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки); технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; правила эксплуатации газовых баллонов; правила обслуживания переносных газогенераторов; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления;

Общие и профессиональные компетенции, указанные во ФГОС СПО и данной рабочей программе, могут быть дополнены в рабочей программе профессионального модуля на основе:

- анализа требований соответствующих профессиональных стандартов;
- анализа актуального состояния и перспектив развития регионального рынка труда.
- обсуждения с заинтересованными работодателями.

Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего **471** часов, в том числе:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося – **111** часов, включая:
 - обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – **74** часа;
 - самостоятельной работы обучающегося – **37** часов;
- учебной практики – **54** часа.
- производственной практики – 288 часов.

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины ФК.00 Физическая культура

Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии НПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Программа учебной дисциплины может быть использована при подготовке работников по программам профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации по профессии: наладчик технологического оборудования.

Место дисциплины в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих: данная дисциплина изучается в рамках раздела «физическая культура»

Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

- Использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей;
- Самостоятельно составлять и подбирать комплексы обще-развивающих упражнений, комплексы упражнений атлетической гимнастики;
- Выполнять простейшие приемы самомассажа и релаксации;
- Преодолевать искусственные и естественные препятствия с использованием разнообразных способов передвижения;

- Выполнять приемы страховки и само страховки;
- Осуществлять творческое сотрудничество в коллективных формах занятий физической культурой.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

- О роли физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека;
- Об основах здорового образа жизни;
- Влияние физического воспитания на укрепление здоровья, профилактику профессиональных заболеваний и вредных привычек;
- Способы контроля и оценки физического развития и физической подготовленности;
- Правила и способы планирования системы индивидуальных занятий физическими упражнениями различной направленности.

Количество часов на освоение программы дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося **62** часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося **42** часов;

самостоятельной работы обучающегося **20** часов.

4 Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы.

Колледж для реализации ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение занятий по всем дисциплинам и междисциплинарным курсам, лабораторной и практической работы студентов. Все учебные помещения соответствуют действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам. Для реализации ППКРС в колледже имеются:

– учебные кабинеты, оснащенные наглядными учебными пособиями, материалами для преподавания дисциплин профессионального цикла и МДК, и проведения лабораторных занятий;

– учебные мастерские, оснащенные современным оборудованием, для проведения практических занятий и являются базой для прохождения учебной, производственной практик с целью приобретения, закрепления и совершенствования профессиональных навыков по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

При использовании электронных изданий Колледж обеспечивает каждого обучающегося рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

Обеспечивается доступ к информационным ресурсам, к базам данных, в читальных залах к справочной и научной литературе, к периодическим изданиям в соответствии с направлением подготовки. Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу.

Библиотечный фонд Колледжа обеспечен печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной литературы по дисциплинам всех циклов, изданными за последние 5 лет. Библиотечный фонд помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся. Фонд дополнительной литературы помимо учебной включает официальные справочно-библиографические, справочно-научные, нормативно-технологические и периодические издания в расчете 1 -2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Учебный процесс обеспечен копировально-множительной техникой.

В компьютерных классах имеется необходимое программное обеспечение: Windows XP, Windows 7, Microsoft Office, Internet Explorer, Консультант Плюс, USB Disk Risk, Google Chrome, Mozilla Firefox, Microsoft Visual Studio 2008, Microsoft SQL Server 2008, RAD Studio, программный комплекс 1-С.

Образовательное учреждение предоставляет обучающимся возможность оперативного

обмена информацией с доступом к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет. В библиотеке имеется читальный зал на 30 мест, методический кабинет с доступом к сети Интернет.

**Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений по
Учебные кабинеты, лаборатории и другие помещения колледжа**

№ п/п	Наименование учебных кабинетов	Наименование оборудованных учебных кабинетов, объектов для проведения практических занятий с перечнем основного оборудования	Уровень, ступень образования, вид образовательной программы (основная / дополнительная), направление подготовки, специальность, профессия, наименование предмета, дисциплины (модуля) в соответствии с учебным планом
1.	Кабинет технической графики	Оборудование учебного кабинета: Рабочие места обучающихся Рабочее место преподавателя Технические средства обучения: проектор, экран, сканер, ноутбук Плоскостные пособия: макет для демонстрации расположения знака шероховатости. набор элементов условных изображений на магнитной доске. Натуральные образцы деталей, Набор сварных соединений; Макеты фигур, макеты для демонстрации разрезов различных видов Модели, узлы для выполнения общих видов и детализирования сборочных чертежей, модели для конструирования (практических работ) Плакаты по всем темам курса Плакаты полей допусков и отклонения формы Таблицы полей допусков. Альбомы чертежей (18 шт.). Чертежный инструмент и принадлежности, стенды по тематике.	Основы инженерной графики
2.	Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда	Кабинет оборудован в соответствии с требованиями, в том числе стендами: «Гражданская оборона»; «Действия населения в ЧС стихийного характера»; «Действия населения в ЧС техногенного характера»; «Пожарная безопасность»; «Оказание первой медицинской помощи»; «Наградная система России»; «Терроризм – угроза обществу»; «Великие полководцы»; «Новейшие средства защиты органов дыхания»; «Огневая подготовка» Технические средства обучения: интерактивная доска, мультимедийный проектор, компьютер принтер; электронный тренажер «ВИТИМ» муляж ММГ-74; аудиовизуальные, компьютерные, телекоммуникационные средства обучения.	Безопасность жизнедеятельности Охрана труда
3.	Кабинет теоретических	Компьютерная программ: «Сварные	Материаловедение

	основ сварки и резки металлов	соединения и швы», «Газовая сварка меди», «Сварка трубных конструкций», Комплект плакатов по предмету «Основы теории сварки и резки металлов», «Оборудование, техника и технология электросварки» Комплект плакатов по предмету «Материаловедение»; Комплект плакатов по предмету «Технология производства сварных конструкций»; «Газосварочные работы», «Устройство судна»; Планшеты по технологии сварки и резки металлов; Макеты (сварочный трансформатор ТСК-500, сварочный выпрямитель ВДУ-500, ВКСМ-1000, сварочный полуавтомат для сварки в среде углекислого газа, кислородные редуктора и манометры, прибор для обрезки труб. Макет ацетиленового и кислородного вентиля. Макеты судовых секций и устройств, дельных вещей. Натуральные образцы (электроды, флюсы, горелка и резак и др.) - диафильмы; Дидактический и раздаточный материал	Технологические приемы сборки изделий под сварку Оборудование, техника и технология электросварки Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах Технология электродуговой сварки и резки металла Технология производства сварных конструкций Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление Технология дуговой наплавки деталей Технология газовой наплавки Технология автоматического и механизированного наплавления Дефекты и способы испытания сварных швов
4.	Лаборатория материаловедения	Оснащена универсальной настольной испытательной машиной, которая имеет систему записи экспериментальных данных в персональный компьютер. -металлографическим микроскопом,. Оснащен цифровой видеокамерой для записи изображения на ПК и демонстрации на проекционном экране во время занятий; - муфельной печью с объемом камеры 8 литров, программатором режима нагрева и охлаждения, возможностью нагрева до 1200 градусов Цельсия, - динамическим твердомером с образцами твердости по Роквеллу, Виккерсу и Бринеллю.	Основы материаловедения (практические работы) Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций
5.	Лаборатория электротехники и автоматизации производства	Демонстрационные стенды Комплект типового лабораторного оборудования: электромонтажный стол; электрические системы (МЭС-СК); электрические аппараты ЭА1-С-Р; электрические измерения ЭН-НК; электрические машины ЭМ – С-К Учебно-технический комплекс "Электромонтажные технологии": Стенд электромонтажный, Тренажер по поиску неисправностей Вводно-распределительные устройства	Основы автоматизации производства Основы электротехники (практические работы)
6.	Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений	Включает мало амперные дуговые тренажеры сварщиков для формирования навыков выполнения различных видов сварки и устройства для контроля качества сварных	Допуски и технические измерения Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций

		соединений, виртуальный тренажер сварщика	
7.	Слесарная мастерская	Слесарные верстаки - 15 шт., инструменты, приспособления, плакаты Токарные станки 1К62 - 13 шт., 1К62Д - 2 шт., сверлильные станки - 2 шт., заточные станки - 2 шт., приспособления, инструменты, плакаты Плоскошлифовальный станок	База для проведения практических занятий, в условиях, приближенных к производству База учебной и производственной практики
8.	Сварочная мастерская	Кузнечно-гибочный станок; ленточнопильный станок MBS – 1014W; дисковый отрезной станок MCS -315; универсальный гибочный станок УГС- 6/1; трубогибочный станок; малоамперный дуговой тренажер сварщика ТСДМ 6010; многопостовой сварочный выпрямитель; реостат балластный с регулировкой по току 5;10;15 РБ-306; термопенал ТП-8/150 сварочный инвертор «Форсаж 250»; переносной сварочный агрегат; ультразвуковой дефектоскоп; вентиляционное оборудование (комплект) Стол сварщика с фильтром «ССБ- 1200/SP» Кассетный фильтровентиляционный агрегат «ПМСФ-1/SP»	База для проведения практических занятий, в условиях, приближенных к производству База учебной и производственной практики
9.	Спортивный зал / Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий	Оборудование: Гимнастическая стенка Переключатель гимнастическая Кольца, Бревно, Мат гимнастический Коврик гимнастический, Скамейка гимнастическая, Мостик, Скакалки, Обруч гимнастический, Щит баскетбольный, Сетка волейбольная Стойки волейбольные Мячи баскетбольный Мячи волейбольный Мячи футбольный Мячи теннисные, Мячи малые резиновые, Мяч для метаний (150 г) Хронометр	Физическая культура

5. Оценка результатов освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

Контроль знаний студентов проводится по следующей схеме:

- входной контроль;
- текущая аттестация знаний в семестре;
- промежуточная аттестация в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов (в соответствии с учебными планами);
- итоговая государственная аттестация.

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в различных формах по всем дисциплинам.

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Программы текущей и промежуточной аттестации обучающихся максимально приближены к условиям их будущей профессиональной деятельности.

Организация текущего контроля осуществляется в соответствии с учебным планом.

В соответствии с требованиями ФГОС для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) созданы фонды оценочных средств.

Так же имеются комплекты оценочных средств по каждой дисциплине и профессиональному модулю, предусмотренному учебным планом профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), входящие в состав УМК по дисциплине или модулю.

5.2. Нормативно-методическое обеспечение и материалы, обеспечивающие качество подготовки выпускника

Оценка качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, в соответствии с ФГОС СПО по профессии, включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Порядок проведения аттестации по образовательным программам регламентируется:

– Федеральным законом «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 N 273-ФЗ

– Рекомендаций по реализации образовательной программы среднего общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с Федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования от «29» мая 2007 г № 03-1180;

– Разъяснений ФИРО по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального и среднего профессионального образования от «03» февраля 2011 г.

– Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. N 50, Зарегистрировано в Минюсте РФ 24 февраля 2016 г. Регистрационный № 41197);

- Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации студентов
- Положение по организации итоговой государственной аттестации выпускников и защите выпускной квалификационной работы

Материалы, определяющие порядок и содержание проведения промежуточных и итоговых аттестаций включают:

– фонд оценочных средств основной общей профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));

- комплексы оценочных средств по дисциплинам;
- комплексы оценочных средств по профессиональным модулям;
- методические указания по учебной и производственной практикам;
- методические указания по выполнению выпускной квалификационной работы.

5.3 Фонды оценочных средств текущего контроля успеваемости, промежуточной и государственной (итоговой) аттестаций

Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разработаны и утверждены предметно-цикловыми комиссиями колледжа, а для итоговой государственной аттестации – согласованы с работодателем.

Согласно Положению о фонде оценочных средств КГБ ПОУ «Находкинский государственный гуманитарно-политехнический колледж» структурными элементами ФОС ППКРС являются:

- паспорт ФОС;
- комплекты контрольно-оценочных средств (КОС) по учебной практике;
- комплекты КОС по производственной практике;
- комплекты КОС по производственной (преддипломной) практике;
- комплект КОС экзамена (квалификационного);
- комплект КОС для государственной (итоговой) аттестации.

Структурными элементами КОС учебной дисциплины являются:

1. Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств
2. Оценка освоения учебной дисциплины
 - Задания для входного контроля.
 - Задания для текущего контроля.
 - Задания для рубежного контроля (контрольные работы).
 - Задания для промежуточной аттестации

Структурными элементами КОС ПМ являются:

1. Пояснительная записка.
2. Паспорт комплекта оценочных средств.
3. Комплект контрольно оценочных средств МДК входящих в ПМ.
4. Комплект контрольно оценочных средств по учебной и (или) производственной практике.
5. Комплект контрольно оценочных средств экзамена (квалификационного).

ФОС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) представлен в приложении 8

Комплекс оценочных средств по каждой дисциплине и профессиональному модулю, предусмотренному учебным планом профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), входят в состав УМК по дисциплине или модулю.

5.4 Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

Защита выпускной квалификационной работы проходит в два этапа и включает:

- выполнение выпускной практической квалификационной работы на предприятии;
- защита письменной экзаменационной работы в учебном заведении.

Целью данного этапа является выявление уровня профессиональной подготовки выпускника, предусмотренного квалификационной характеристикой и определение готовности его к самостоятельной профессиональной деятельности. К выпускной практической

квалификационной работе допускаются обучающиеся, успешно прошедшие промежуточную аттестацию по теоретическому и производственному обучению и в полном объеме усвоившие детальную программу производственной практики. Объем времени на проведение – последние 1-3 недели перед началом итоговой аттестации. Сроки проведения - в соответствии с графиком проведения выпускных практических квалификационных работ.

Перечень выпускных практических квалификационных работ рассматривается методической комиссией, согласуется с работодателями и утверждается заместителем директора по учебно-производственной работе. Обучающимся, имеющим отличную успеваемость по специальным и общетехническим предметам, производственному обучению и систематически выполняющим в период практики установленные производственные задания, может выдаваться работа более высокого уровня квалификации.

Руководитель практики совместно с соответствующими работниками предприятий своевременно подготавливают необходимые машины, оборудование, рабочие места, материалы, заготовки, инструменты, приспособления, документацию и обеспечивают соблюдение норм и правил охраны труда. Обучающимся сообщается порядок и условия выполнения работы, выдается необходимая техническая документация, а также наряд с указанием содержания и разряда работы, нормы времени, рабочего места.

Выпускная практическая квалификационная работа выполняется обучающимися в присутствии аттестационной комиссии. Результаты выполнения выпускных практических квалификационных работ заносятся в протокол. В случае если комиссия в полном составе не может присутствовать при выполнении выпускником практической квалификационной работы, то составляется заключение, в котором дается характеристика работы и указывается, какому разряду она соответствует.

Критерии оценки выполнения работы: овладение приемами работ, соблюдение технических и технологических требований к качеству производимых работ, выполнение установленных норм времени (выработки), умелое пользование оборудованием, соблюдение требований безопасности труда и организации рабочего времени.

Целью защиты письменной экзаменационной работы является выявление готовности выпускника к целостной профессиональной деятельности, способности самостоятельно применять полученные теоретические знания для решения производственных задач, умений пользоваться не только учебниками, учебными пособиями, но и современным справочным материалом, специальной технической литературой, каталогами, стандартами, нормативными документами, а также знания современной техники и технологий.

Сроки проведения – в соответствии с расписанием, которое доводится до сведения обучающихся не позднее, чем за две недели до начала работы аттестационной комиссии.

Тематика письменных экзаменационных работ разрабатывается преподавателем спецдисциплин, рассматривается цикловой комиссией и утверждается заместителем директора по учебно-производственной работе.

Письменная экзаменационная работа соответствует содержанию производственной практики, а также компетенциям, предусмотренными ФГОС. Требования к структуре, объему, содержанию, оформлению письменной экзаменационной работы излагаются в методических рекомендациях, разрабатываемых преподавателями, рассматриваемые на цикловой комиссии и утверждаемые заместителем директора по учебно-производственной работе.

Закрепление тем письменных экзаменационных работ за обучающимися с указанием руководителя и сроков выполнения оформляется приказом директора колледжа..

Защита письменной экзаменационной работы проводится на открытом заседании

аттестационной комиссии. Ведущий преподаватель перед началом выступления обучающегося зачитывает его производственную характеристику, сообщает разряд выполненной выпускной практической квалификационной работы, процент выполнения нормы выработки и полученную оценку, передает характеристику и наряд на выполненную квалификационную работу в комиссию.

При рассмотрении комиссией вопроса о присвоении тарифного разряда по профессии и выдаче документа об уровне образования необходимо учитывать в комплексе и оценивать взвешенно: доклад обучающегося на защите письменной экзаменационной работы, ответы на дополнительные вопросы, итоги успеваемости и посещаемости по предметам учебного плана, выполнение программы производственного обучения, результаты выпускной практической квалификационной работы, данные производственной характеристики.

5.5. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

Государственная итоговая аттестация выпускников проводится по окончании курса обучения, имеющего профессиональную завершённость, и заключается в определении соответствия уровня подготовки выпускников требованиям государственных образовательных стандартов с последующей выдачей документа государственного образца об уровне образования и квалификации.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении ими теоретического материала и прохождении учебной практики (производственного обучения) и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Государственная (итоговая) аттестация (далее ГИА) включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

Организация и проведение ГИА в образовательном учреждении определяется Программой итоговой аттестации выпускников, разработанной на основании Положения об итоговой аттестации выпускников.